



ПРАКТИЧЕСКИЙ ПРИМЕР № 13 • ФРАНЦИЯ

УДАЛЕНИЕ КИСЛОТНОГО ГАЗА И МИКРОЗАГРЯЗНИТЕЛЕЙ В ПЕЧИ ДЛЯ ПЛАВКИ ВТОРИЧНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОБЛЕМА

Этот клиент является лидером в своей отрасли в европейском регионе и ежегодно утилизирует 60 000 тонн отслуживших свой срок двигателей. Компания использует полученные в результате переработки металлы для производства слитков алюминия, чугуна для двигателей, прокатной стали E40, стали A4 для ваграночных печей и специальных сплавов.

Следует отметить, что возникающие в ходе процесса газообразные выбросы содержат кислотные газы SO_2 и HCl . Эти выбросы корродируют оборудование и приводят к образованию микрозагрязнителей: диоксинов и фуранов, а также содержат тяжелые металлы.

Для снижения содержания кислотных газов и микрозагрязнителей необходимо применять многоцелевой сорбент. Он должен быть:

- > щелочным, чтобы нейтрализовать кислотные газы
- > абсорбентом, чтобы улавливать диоксины и фураны.

РЕШЕНИЕ ОТ LHOIST

Чтобы выполнить стоящие перед клиентом задачи по сокращению выбросов, компания Lhoist разработала специальную смесь Sorbacal® SP и Minsorb® Dx, оптимизированную по @@@подаваемому количеству. Смесь такого рода обеспечивает следующие преимущества:

- > Это уникальный, универсальный и готовый к использованию сорбент для комбинированного уменьшения содержания HCl , SO_2 и микрозагрязнителей (диоксинов, фуранов, ПАУ и ПХБ).
- > Требуется лишь одна система хранения и подачи, что сокращает затраты.
- > Это 100% минеральное решение, для которого не требуется применять взрывозащищенное оборудование по стандарту ATEX и которое не представляет риска возгорания.

SORBACAL® SP

Содержащий гашеную известь с большой удельной площадью поверхности и высоким пористым объемом сорбент Sorbacal® SP предназначен для нейтрализации кислотных газов (SO_2 , HCl , HF) в процессе сухой абсорбции.

MINSORB® DX

Действуя как абсорбент, негорючий и не требующий сертификации оборудования по ATEX минеральный реагент Minsorb® Dx уменьшает содержание диоксинов, фуранов, ПАУ, ПХБ и ароматических соединений в дымовых газах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

«При установке первой камеры рукавного фильтра мы выбрали вариант с введением активированного угля для улавливания микрозагрязнителей. Но оказалось, что использование этой системы связано со множеством ограничений, а риск возгорания материала вынудил нас отказаться от нее в ходе ремонта и модернизации нашего фильтрационного оборудования. Затем мы начали сотрудничество с компанией Lhoist, которая создала для нас специальную смесь Sorbacal® + Minsorb®. Она вводилась во всасывающий трубопровод из единственного бункера, оборудованного инъекционным шнеком. Результаты оказались ощутимыми, а простота такого способа очистки положительно убедила нас выбрать подобную систему и на новой линии фильтрации, которая устанавливалась при увеличении в два раза наших производственных мощностей» (цит. по словам исполнительного директора компании).

НАШИ ЭКСПЕРТЫ РЯДОМ С ВАМИ

Найдите оптимальное решение для вашего бизнеса, связавшись с одним из наших экспертов в вашей стране или в вашем регионе через страницу контактов на сайте www.sorbacal.com.



www.lhoist.com