



Sorbacal® Sorbacal®
Micro

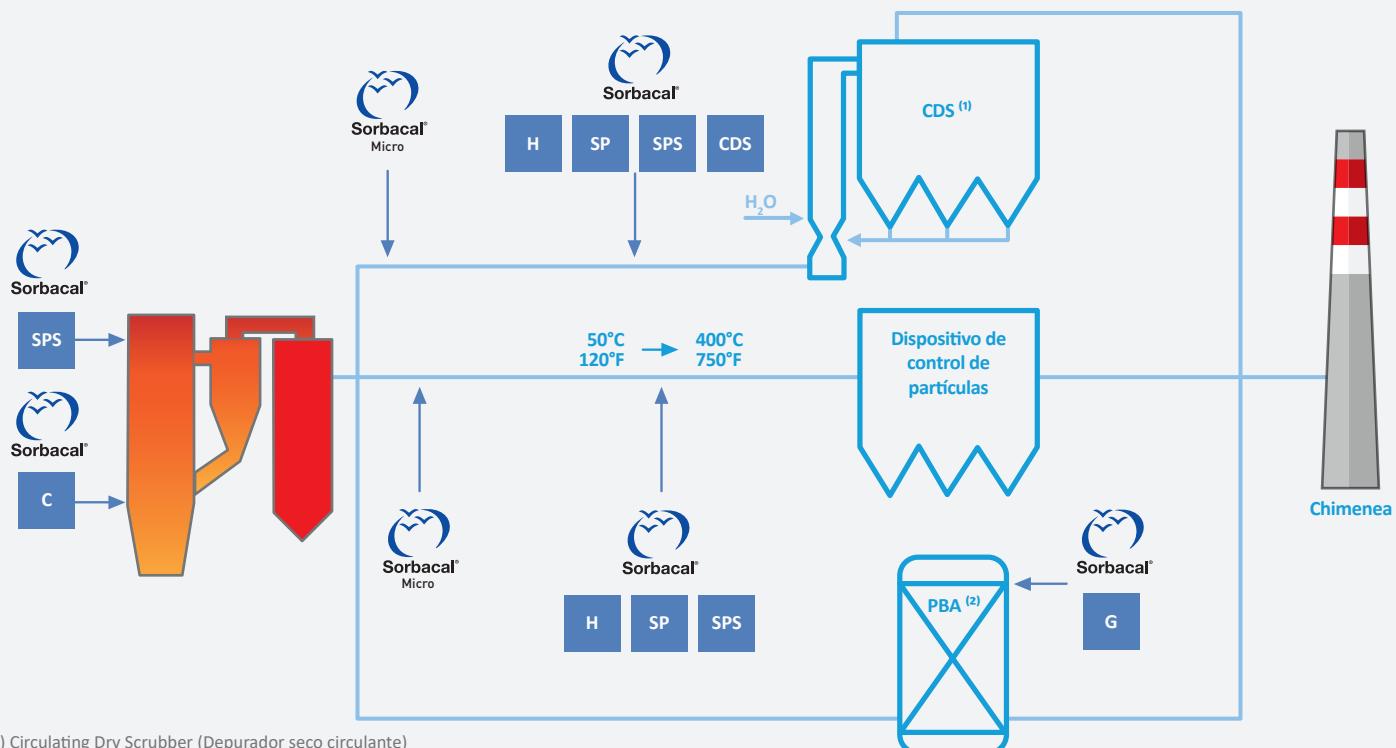


TRATAMIENTO DE GASES DE COMBUSTIÓN



SOLUCIONES PAF

TECNOLOGÍAS POR VÍA SECA



(1) Circulating Dry Scrubber (Depurador seco circulante)

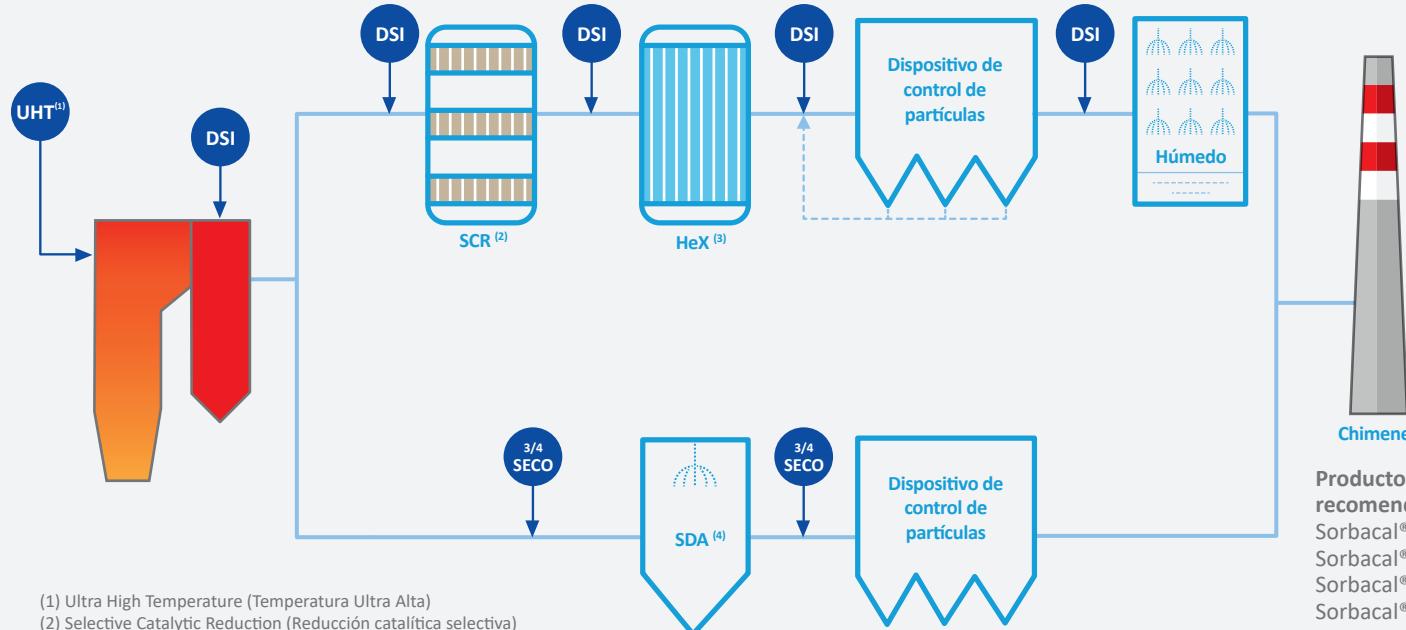
(2) Packed Bed Absorber (Absorbente de lecho)

Con el empleo de los reactivos de alta calidad de Lhoist, estos procesos por vía seca, alcanzan rendimientos de eliminación muy altos (hasta un 99 %) para una amplia variedad de contaminantes.



RA TRATAMIENTO DE GAS

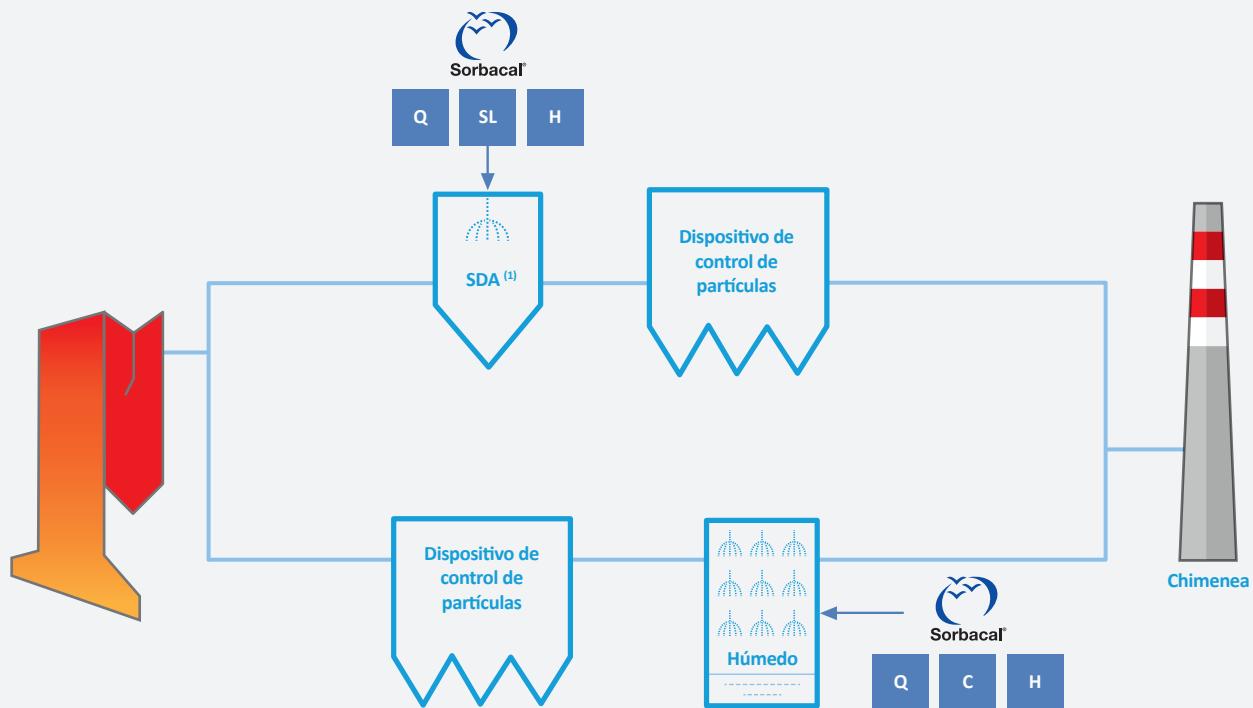
INYECCIÓN DE SORBENTE SECO (DRY SORBENT INJECTION)



Lhoist ha desarrollado productos exclusivos altamente reactivos, adecuados para todos los posibles puntos de inyección para DSI, para plantas de nueva creación o para actualizar los procesos en plantas ya existentes. Podemos incluso mezclar nuestros reactivos con adsorbentes de carbón o materiales minerales para combinar la eliminación de gases ácidos con la captura de microcontaminantes.



TECNOLOGÍAS HÚMEDAS Y SEMIHÚMEDAS



(1) Spray Dry Absorber (Pulverizado de absorbente seco)

Estas tecnologías se emplean en plantas de gran capacidad donde la calidad y seguridad de los materiales es esencial para tener el proceso de depuración controlado constantemente. Con su amplia red de plantas, cercanas a depósitos de cal de alta pureza y su conocimiento y experiencia en la gestión de cadenas de suministro, Lhoist es el asociado ideal.



L'OFFRE LHOIST

Expertise

résultant de notre longue expérience et de notre réseau international de spécialistes.

Réactifs

provenant des gammes Sorbacal® & Sorbacal® Micro pour répondre à vos besoins spécifiques.

Services

proposant la logistique, des équipements et une assistance technique appropriés et efficaces.

QUELQUES RÉFÉRENCES

Europe

VALORISATION ENERGETIQUE DES DECHETS

Valorisation énergétique de déchets ménagers

Objectif : contrôle de l'élévation du niveau de polluants, gestion des pics et sécurisation du traitement existant

Solution : optimisation du système semi-humide existant par une injection complémentaire de Sorbacal® SP (procédé ¾ sec)

Valorisation énergétique de déchets ménagers

Objectif : neutralisation d'HF et réduction de la consommation importante de bicarbonate de sodium

Solution : post-injection de Sorbacal® SP avec la solution d'injection Lhoist

Valorisation énergétique de déchets ménagers

Objectif : gestion des pics de SO₂ liés à l'augmentation de la quantité de déchets industriels Solution : optimisation du traitement existant par injection complémentaire de Sorbacal® SPS à Ultra Haute Température (> 850°C), permettant à l'usine d'utiliser jusqu'à 35% de déchets industriels

Valorisation énergétique de déchets de biomasse

Objectif : identification du réactif le mieux adapté à un nouveau CDS

Solution : dispositif d'approvisionnement en Sorbacal® H

Usine d'incinération de boues

Objectif : augmentation du taux d'abattement élevé (> 99%) du SO₂ par injection de réactifs secs (DSI)

Solution : dispositif d'approvisionnement en Sorbacal® SPS et assistance technique à la mise en service

INDUSTRIES

Fonderie d'aluminium

Objectif : abattement combiné des gaz acides et des micropolluants sans risque d'incendie
Solution : mélange sur mesure de Sorbacal® Micro

Cimenteries, verreries

Objectif : respect des valeurs limites d'émission pour HCl et SO₂

Solution : utilisation de Sorbacal® SP avec la solution d'injection Lhoist

PRODUCTION D'ÉNERGIE

Production de chaleur

Objectif : réduction des émissions de SO₂

Solution : utilisation de Sorbacal® SP avec la solution d'injection Lhoist

Centrale électrique

Objectif : réduction des émissions de SO₃ et HF

Solution : injection de Sorbacal® SP en amont du préchauffeur d'air

Centrales électriques à la biomasse

Objectif : respect des valeurs limites d'émission pour HCl et SO₂

Solution : injection de Sorbacal® SP régulée par la mesure en ligne des émissions

Amérique du Nord

Production d'électricité au charbon

Objectif : contrôle des pics d'émission de SO₂

Solution : injection de Sorbacal® SP en amont de l'échangeur de chaleur

Chaudières industrielles

Objectif : mise en conformité aux normes américaines NAAQS sur la qualité de l'air (National Ambient Air Quality Standards) nécessitant une réduction des émissions de SO₂

Solution : injection de Sorbacal® SP en amont du dépoussiéreur

Production d'électricité au charbon

Objectif : contrôle du SO₃ (panache bleu) pour les installations avec réduction catalytique sélective (SCR) et laveur humide

Solution : injection de Sorbacal® SP en amont du préchauffeur d'air ainsi qu'après le filtre électrostatique

Industries

Objectif : substitution du bicarbonate de sodium afin de respecter les normes d'émission de HF, conversion des résidus en déchets non dangereux

Solution : injection de Sorbacal® SPS en amont du filtre à manches en substitution du bicarbonate de sodium pour le respect de la réglementation sur HF, SO₂, HCl tout en modifiant le statut des résidus en déchets non dangereux

Amérique du Sud

Production de verre plat

Objectif : conversion d'un laveur humide en un système sec pour en simplifier l'utilisation
Solution : injection de Sorbacal® HSH et assistance technique

Bande d'agglomération

Objectif : mise en service d'un CDS dans une nouvelle acierie d'une capacité de 6 Mt
Solution : dispositif d'approvisionnement en Sorbacal® HSH

Centrale au charbon

Objectif : mise en conformité réglementaire concernant les SOx tout en modernisant la mise en œuvre du réactif

Solution : utilisation de Sorbacal® Q, développée pour améliorer la qualité du lait de chaux pour le système semi-humide et assistance technique

Asie

Valorisation énergétique de déchets ménagers

Objectif : amélioration des performances du procédé sec existant pour faire face à l'évolution des déchets entrants

Solution : mise à niveau de l'injection de réactifs secs existante en remplaçant l'hydrate standard par la Sorbacal® SP



GAMA DE PRODUCTO

Hidróxidos secos	Sorbacal® SPS*	Cal hidratada activada, altamente porosa para conseguir los mejores rendimientos de abatimiento
	Sorbacal® SP*	Cal hidratada de alta porosidad y gran rendimiento de abatimiento
	Sorbacal® H	Cal hidratada de primera calidad
Cal viva	Sorbacal® Q	Cal viva de alta calidad con diferentes granulometrías
Lechada de cal	Sorbacal® SL	Lechada de cal lista para su empleo con contenido de hidróxido de entre el 5 y el 45 %
Carbonato	Sorbacal® C	Carbonato de calcio de alta pureza triturado y molido
Granulado	Sorbacal® G	Reactivó cárlico granular para reactores de lecho compacto
Productos mezclados	Sorbacal® Micro	Solución no ATEX fabricada a medida, para el abatimiento de micro contaminantes como dioxinas y furanos, PAH, PCB, olores o metales pesados y potencialmente gases ácidos

* Patentado

**Lhoist,
su asociado global para la limpieza de gases de combustión**

Lhoist es una empresa multinacional, experta en cal, dolomía y productos minerales. La diversidad de nuestra gama de productos y nuestras instalaciones industriales distribuidas en todo el mundo, permiten al Grupo ser un asociado clave en múltiples industrias y sectores.