



Sorbacal® Micro 4099, die nicht brennbare Alternative zur Abscheidung gasförmiger, organischer Schadstoffe

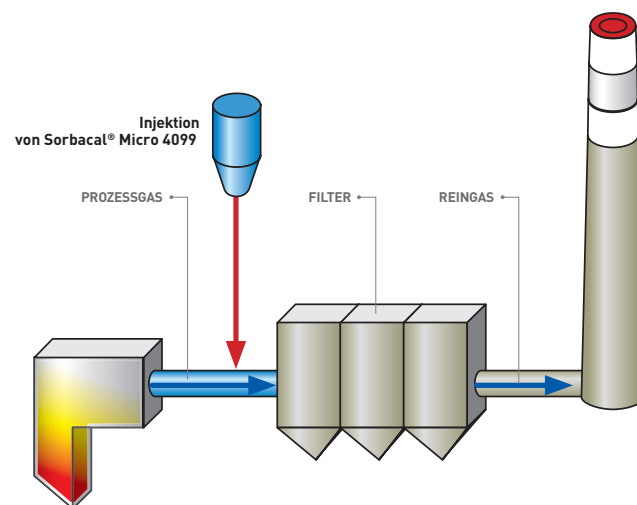


Die Innovation in der Rauchgasreinigung

Strenge Standards, Spezifische Anforderungen

Ermöglicht die Einhaltung der sehr niedrigen Emissionsgrenzwerte für PCDD⁽¹⁾, PCDF⁽²⁾, PCB⁽³⁾ und PAK⁽⁴⁾

- Hohe Leistungsfähigkeit bei niedrigen Kosten
- Reduzierung von Geruchsstoffen



Innerhalb der **Sorbacal®** Produktpalette bietet **Sorbacal® Micro 4099** eine erweiterte Lösung für Ihre Rauchgasreinigung.

Sorbacal® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Lhoist Recherche et Développement S.A.

(1) Polychlorierte Dibenzodioxine

(2) Polychlorierte Dibenzofurane

(3) Polychlorierte Biphenyle

(4) Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe



Sorbacal® Micro 4099, zuverlässig, nicht brennbar und nachhaltig

IHRE VORTEILE

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Sichere Einhaltung der zulässigen Grenzwerte
- Hohe Abscheideleistung bei Temperaturen $\geq 250\text{ °C}$
- Keine Gefahr der Bildung von Hotspots und Glimmbränden im Filter

SICHERHEIT

- Keine Selbstentzündungs-Gefahr
- Kein ATEX-Equipment erforderlich

WIRTSCHAFTLICHKEIT

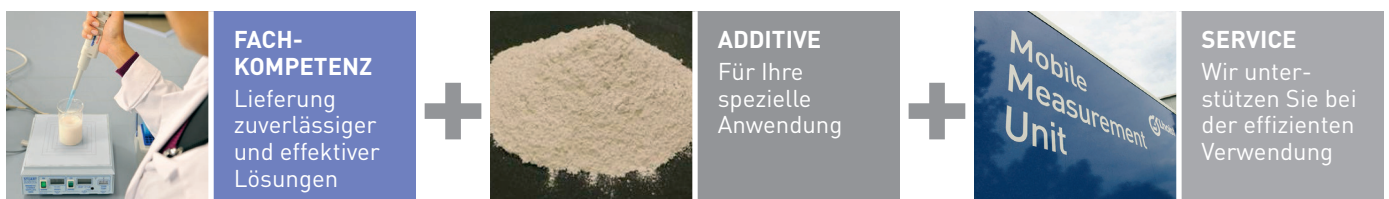
- Reduzierung der Betriebskosten
- In allen üblichen Trockendosieranlagen einsetzbar
- Auch erhältlich als Mischprodukt mit calciumbasierten Adsorbentien
- Kohlenstofffreier Rückstand

EINFACHE HANDHABUNG

- Neutral, ungiftig, nicht reizend oder ätzend
- Reines und beiges Pulver
- Verbesserte Arbeitsbedingungen

Mehr als nur ein Additiv: das Angebot von Lhoist

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Anwendungsfall. Unser Rauchgasreinigungs-Service beinhaltet eine spezielle, mobile Anlagentechnik vor Ort für Ihre Versuche, eine CFD-Modellierung und Analysen durch unsere eigenen Labore.





Performance

BEISPIEL STAHLINDUSTRIE	
Durchfluss	650 000 Nm ³ /h
Filter	Gewebe-Filter
Filter-Temperatur	145 °C
Sorbacal® Micro 4099 - Dosirratee	25 kg/h ≈ 50 - 500 mg/Nm ³ *
PCDD/PCDF Abscheiderate (%)	> 95 % *

* Die Performance ist abhängig vom Filter-Typ, der Filter-Temperatur und der Verteilung des Produktes im Rauchgasstrom.

Produktübersicht

Für eine gleichzeitige Abscheidung saurer Gasbestandteile (z. B. SO_x, HCl, HF) kann Sorbacal® Micro 4099 auch als Mischprodukt mit verschiedenen Kalkkomponenten geliefert werden. Typ und Anteil der kalkstämmigen Sorbacal® Produkte hängen von der Abscheiderate der jeweiligen sauren Schadstoffe und den Betriebsbedingungen ab.

ADDITIVE	ABGESCHIEDENE SCHADSTOFFE	LIEFERFORMEN
Sorbacal® Micro 4099	Dioxine/Furane, PAK, PCB, Gerüche etc.	lose oder in Big Bags
Sorbacal® Micro # Zusammensetzung jeweils auf das Anforderungsprofil angepasst	Dioxine/Furane, PAK, PCB, Gerüche und SO ₂ , SO ₃ , HCl, HF	lose oder in Big Bags

Lhoist, ein internationales Unternehmen und Ihr Partner in der Rauchgasreinigung

Lhoist ist ein weltweit führendes Unternehmen für Kalk, Dolomitkalk und andere Mineralien. Mit der Vielseitigkeit unserer Produkte und Werke sind wir ein zuverlässiger Partner in den unterschiedlichsten Industrien und Märkten.



www.lhoist.com
www.sorbacal.com