



ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ, РАБОТАЮЩАЯ НА БИОТОПЛИВЕ

ПРАКТИЧЕСКИЙ ПРИМЕР № 7 • ГЕРМАНИЯ

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ КОНТРОЛЯ ВЫБРОСОВ SO₂ И HCl ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СУХОГО ПРОЦЕССА

ПРОБЛЕМА

В Германии владельцы электростанции, на которой сжигается вторичная древесина (классификация древесного материала A1-A4 по немецкому стандарту) обнаружили, что уровни выбросов SO₂ и HCl постепенно возрастают, а система очистки дымовых газов иногда достигает своих технических пределов из-за непостоянства состава дымовых газов.

РЕШЕНИЕ ОТ LHOIST

Мы рекомендовали вести непрерывный мониторинг загрязнителей дымовых газов, а также других значимых параметров технологического процесса. Образцы конечных продуктов реакции с электростанции были доставлены в лаборатории Lhoist для анализа.

На основе его результатов мы порекомендовали изменить технологию дозированной подачи, управляющие параметры и условия работы тканевого фильтра. Это позволит справляться с колебаниями состава дымовых газов.

Мы также предложили применять сорбент Sorbacal® SP. Испытания на других электростанциях с использованием ввода сухого сорбента показали, что Sorbacal® SP значительно повышает эффективность удаления кислотных газов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Эксперименты, проведенные с использованием Sorbacal® SP при одновременном внесении предложенных операционных изменений подтвердили, что электростанция сможет высокоэффективно и надежно контролировать содержание выбросов в атмосферу в соответствии с нормативными требованиями, принятыми в Германии. Уровни концентрации SO₂ стабильно понижались до > 50 мг/норм. м³ а концентрация HCl — до > 10 мг/норм. м³.

Владельцы электростанции решили реализовать рекомендации Lhoist в полном объеме.

НАШИ ЭКСПЕРТЫ РЯДОМ С ВАМИ

Найдите оптимальное решение для вашего бизнеса, связавшись с одним из наших экспертов в вашей стране или в вашем регионе через страницу контактов на сайте www.sorbacal.com.