

## УМЕНЬШЕНИЕ ВЫБРОСОВ SO<sub>2</sub> БОЛЕЕ ЧЕМ НА 80% ПРИ ПЕРЕХОДЕ НА КОМБИНИРОВАННЫЙ ПРОЦЕСС С ВВЕДЕНИЕМ SORBACAL® SP

### ПРОБЛЕМА

Этот завод по сжиганию твердых бытовых отходов, расположенный в Европе, состоит из четырех линий, каждая из которых сжигает по 15 метрических тонн отходов в час. После вступления в силу более строгих нормативов, ограничивающих выбросы, перед заводом встала сложная задача уменьшения концентрации SO<sub>2</sub> ниже новых предельно допустимых величин выбросов.



### РЕШЕНИЕ ОТ LHOIST

В полумокром процессе/процессе абсорбции на основе распылительной сушилки (SDA), уже реализованном на заводе, применялся сорбент Sorbacal® Q. Проанализировав варианты вместе с персоналом завода, компания Lhoist предложила повысить эффективность этого процесса, дополнив его введением сухого сорбента Sorbacal® SP (т. н. «3/4 сухой процесс»). Было проведено испытание с целью определить возможные преимущества предлагаемого варианта. Мы предоставили следующие формы технической поддержки и экспертных консультаций:

#### Техническая поддержка

- › Доставка и монтаж мобильных установок введения
- › Развертывание мобильной лаборатории для измерения концентраций кислотных газов на входе и на выходе

#### Экспертные консультации

- › Определение оптимальной точки введения Sorbacal® SP относительно полумокрого процесса очистки
- › Проведение эксперимента и последующая совместная работа с группой технических специалистов завода

Представители завода выбрали вариант 3/4 сухого процесса. Было установлено четыре резервуара для хранения емкостью 50 м<sup>3</sup> Sorbacal® SP и четыре установки дозированной подачи. Схема регулировки введения сорбента была скорректирована для использования преимуществ как полумокрого, так и сухого процессов.

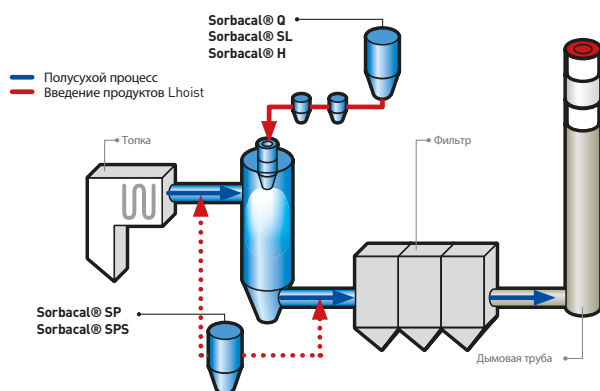


## ЗАВОД ПО СЖИГАНИЮ ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Эксперимент показал, что введение Sorbocal® SP перед уже реализованным на производстве процессом позволит заводу обеспечить соблюдение действующих стандартов по ограничению выбросов при одновременном снижении суммарного расхода сорбентов. Кроме того, суммарные затраты на сорбенты, включая затраты на закупку реагентов и стабилизацию остатка реакций, не увеличатся.

Заводу удалось понизить предыдущий уровень выбросов  $SO_2$ , который превышал нормативно предписанные ограничения, более чем в пять раз за счет добавления всего лишь 20-25% Sorbocal® SP к общему объему гашеной извести, подаваемой в процессе очистки. Теперь завод полностью выполняет нормативные требования и вдобавок оптимизировал потребление сорбентов.



#### НАШИ ЭКСПЕРТЫ РЯДОМ С ВАМИ

Найдите оптимальное решение для вашего бизнеса, связавшись с одним из наших экспертов в вашей стране или в вашем регионе через страницу контактов на сайте [www.sorbacal.com](http://www.sorbacal.com).



[www.lhoist.com](http://www.lhoist.com)