



CAPTAGE DES GAZ ACIDES ET DU SELÉNIUM : RÉDUCTION HAUTES PERFORMANCES DES ÉMISSIONS AVEC SORBACAL® SPS

LE CONTEXTE

Une usine de fabrication de verre plat utilise un système de traitement des fumées composé d'un four en amont d'un électrofiltre (ESP). Les fumées sont traitées par injection de bicarbonate de sodium seul ou conjugué à Sorbacal® SP, une chaux hydratée caractérisée par une surface spécifique et un volume poreux élevés. Cependant, l'utilisation de deux réactifs différents complique la gestion de l'approvisionnement. Par ailleurs, le système exige des procédures particulières de stockage et de valorisation des résidus.

LA SOLUTION LHOIST

En concertation avec le client, Lhoist recommande la solution Sorbacal® SPS. Cet adsorbant, a été spécifiquement développé pour améliorer la captation des oxydes de soufre et remplacer le mélange bicarbonate de sodium/Sorbacal® SP. Sorbacal® SPS est également efficace dans la captation du sélénium..

LES AVANTAGES

La substitution de Sorbacal® SPS au mélange bicarbonate de sodium/Sorbacal® SP se révèle être très performante. La solution répond aux impératifs du client en matière de réduction des émissions. Elle lui permet de simplifier la gestion de ses activités d'exploitation et d'approvisionnement tout en produisant un résidu homogène facilement valorisable au cours du procédé de fabrication du verre.

> Captation des gaz acides

Les mesures des concentrations de gaz acides en amont et en aval du système de traitement des fumées ont démontré qu'avec Sorbacal® SPS, les performances de désulfuration et de déchloruration sont équivalentes à celles de l'action du bicarbonate de sodium. De plus, la captation du fluorure d'hydrogène est supérieure, même à des débits gazeux inférieurs.

> Captation du sélénium

Dans la mesure où l'usine fabrique du verre contenant du sélénium, l'un des impératifs était que le système de traitement des fumées capte également les oxydes de sélénium. Grâce à des taux d'abattement plus élevés qu'avec le bicarbonate de sodium, Sorbacal® SPS se révèle être une solution performante pour respecter les VLE les plus strictes. De plus, les résidus du traitement des fumées, riches en sélénium, sont parfaitement réutilisables au cours du procédé de fabrication du verre.

PROXIMITÉ DE NOS EXPERTS

Trouvez la solution la mieux adaptée à votre activité en contactant l'un de nos spécialistes via la page Contacts sur www.sorbacal.com.