



ELIMINACIÓN DE SELENIO Y GASES ÁCIDOS: REDUCCIÓN DE EMISIONES DE ALTO RENDIMIENTO CON SORBACAL® SPS

RETO

Una planta de producción de vidrio plano estaba equipada con una unidad de tratamiento de los gases de combustión (FGT) compuesta de un horno seguido de un precipitador electrostático (ESP). Los gases se trataban inyectando bicarbonato de sodio solo o en combinación con Sorbacal® SP, cal hidratada con un área de superficie específica y volumen poroso elevados. No obstante, el uso de dos sorbentes distintos dificultaba la gestión de los suministros. Otro problema era el cuidado especial que se necesitaba para almacenar y reciclar los residuos.

NUESTROS EXPERTOS CERCA DE USTED

Encuentre la mejor solución para su empresa poniéndose en contacto con nuestros expertos en su país o región a través de la página de contacto en www.sorbacal.com.

LA SOLUCIÓN DE LHOIST

En estrecha colaboración con el cliente, sugerimos el uso de Sorbacal® SPS para solucionar estos problemas. Este sorbente, derivado de Sorbacal® SP, se desarrolló específicamente para mejorar la eliminación de óxidos de azufre y con el objetivo de sustituir a la combinación de bicarbonato de sodio y Sorbacal® SP. Sorbacal® SPS también resulta eficaz para eliminar selenio.

VENTAJAS

La sustitución de la combinación de bicarbonato de sodio y Sorbacal® SP por Sorbacal® SPS demostró ser la solución ideal. Dio respuesta a la necesidad del cliente de una solución de reducción de emisiones de alto rendimiento que simplificara en gran medida sus operaciones y la gestión de los suministros, y que, a la vez, produjera unos residuos homogéneos que se pudieran reciclar con facilidad dentro del proceso de fabricación del vidrio.

> Eliminación de gases ácidos

Las mediciones de concentraciones de gases ácidos en las zonas previas y posteriores a la unidad de FGT mostraron que, con Sorbacal® SPS, el rendimiento de desulfuración y de cloración era equivalente al del bicarbonato de sodio. Además, la eliminación de fluoruro de hidrógeno fue superior, incluso con caudales inferiores.

> Eliminación de selenio

Como la fábrica produce vidrio que contiene selenio, el sistema de FGT también tenía que eliminar los óxidos de dicho elemento químico. Sorbacal® SPS, que presentó índices de eliminación superiores a los del bicarbonato de sodio, demostró ser una solución eficaz para cumplir los límites de emisiones más estrictos. Además, los residuos de FGT, ricos en selenio, se podían reutilizar sin ningún problema en el proceso de fabricación del vidrio.