



CENTRAL ELÉCTRICA DE BIOMASA

CASO DE ÉXITO N. 7 • ALEMANIA

MEJORA DEL RENDIMIENTO DEL CONTROL DE EMISIONES DE SO₂ Y HCL MEDIANTE UN PROCESO EN SECO

RETO

En Alemania, los operadores de una central eléctrica alimentada con madera secundaria (clasificación de madera alemana: A1-A4) observaron que los niveles de emisiones de SO₂ y HCl estaban aumentando gradualmente. Además, se dieron cuenta de que, en ocasiones, su sistema de limpieza de gases de combustión alcanzaba sus límites técnicos debido a variaciones en la composición de dichos gases.

LA SOLUCIÓN DE LHOIST

Recomendamos una supervisión continua de los contaminantes de los gases de combustión, así como de otros parámetros relevantes del proceso. Se llevaron muestras de los productos de reacción finales a los laboratorios de Lhoist para analizarlas.

A partir de estos datos, propusimos cambiar la tecnología de dosificación, los parámetros de control y las condiciones de funcionamiento del filtro textil. De este modo, se podría dar cabida a las variaciones en la composición de los gases de combustión.

Además, sugerimos el uso del sorbente Sorbacal® SP. Las pruebas en otras centrales eléctricas con la inyección por vía seca del sorbente habían demostrado que Sorbacal® SP mejoraba en gran medida los índices de eliminación de gases ácidos.

VENTAJAS

Las pruebas de uso de Sorbacal® SP, junto con las modificaciones operativas propuestas mostraron que la central eléctrica podría lograr un gran rendimiento de control de emisiones fiable de acuerdo con las normas alemanas. Los niveles de concentración de SO₂ se redujeron de manera uniforme a >50 mg/Nm³ y los niveles de HCl, a >10 mg/Nm³. Los operadores de la central eléctrica decidieron implementar todas las recomendaciones de Lhoist.

NUESTROS EXPERTOS CERCA DE USTED

Encuentre la mejor solución para su empresa poniéndose en contacto con nuestros expertos en su país o región a través de la página de contacto en www.sorbacal.com.