



## INCINÉRATEUR DE DÉCHETS

ÉTUDE DE CAS N° 15 • FRANCE

# PROCÉDÉ 3/4 SEC POUR RÉDUIRE LES ÉMISSIONS ET LES COÛTS

## LE CONTEXTE

Une usine de valorisation énergétique dispose de deux lignes d'incinération au moment de l'essai, chacune traitant 5,7 tonnes/heure. Elle utilise des procédés par voie semi-humide alimentés en lait de chaux.

La nature changeante des déchets incinérés dans l'usine fait évoluer les niveaux de polluants. Pour rester en conformité avec la législation sur les VLE, l'usine doit adapter ses procédés de traitement.

## LA SOLUTION

En concertation avec le client, il est décidé de compléter le procédé par voie semi-humide d'une injection de Sorbacal® SP sec en aval.

Développé par Lhoist pour traiter les gaz acides dans les procédés par voie sèche, Sorbacal® SP est caractérisé par une surface spécifique et un volume poreux supérieurs à ceux d'une chaux hydratée Sorbacal® H.

Un essai sur site est mis en œuvre pour déterminer les performances d'un procédé dit « 3/4 sec ». L'essai dure 50 jours.

## LES AVANTAGES

L'essai démontre l'efficacité de cette approche. Le procédé 3/4 sec, avec 20 % de Sorbacal® SP en poids, permet de respecter les VLE imposées au site. En effet, il permet une réduction moyenne de la consommation de réactif dans une plage comprise entre 10 et 13 %. Par ailleurs, il est synonyme de gain annuel potentiel de l'ordre de 10 000 à 40 000 € par an dans des conditions normales d'exploitation.



## INCINÉRATEUR DE DÉCHETS

### LES AVANTAGES

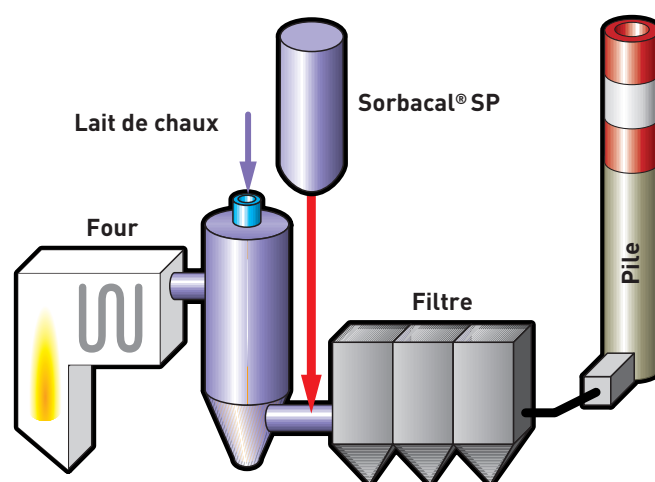
De plus, les essais montrent que le nouveau procédé permettrait au client d'augmenter la proportion de déchets industriels incinérés tout en respectant pleinement les VLE du site.

Propriétés	Sorbacal® SP	Sorbacal® H
Surface spécifique BET (m <sup>2</sup> /g)	> 40	15 - 20
Volume poreux BJH de 17 à 1000 Å [cm <sup>3</sup> /g]	> 0,20	± 0,08
Teneur en Ca(OH) <sub>2</sub> par poids	95 %	95 %

### Le procédé 3/4 sec

Associant l'efficacité d'un procédé par voie semi-humide à la souplesse d'un système par voie sèche, ce procédé offre plusieurs avantages.

- > Faible consommation de réactifs
- > Captation de polluants très efficace
- > Grande flexibilité



### PROXIMITÉ DE NOS EXPERTS

Trouvez la solution la mieux adaptée à votre activité en contactant l'un de nos spécialistes via la page Contacts sur [www.sorbacal.com](http://www.sorbacal.com).



[www.lhoist.com](http://www.lhoist.com)