Minsorb®

Performance

EXEMPLE EN SIDÉRURGIE (BANDE D'AGGLOMÉRATION)	
Débit nominal	1 300 000 Nm³/h
Type de filtre	Combinaison d'électrofiltres et de filtres à manches
Température	145°C
Consommation de Minsorb® Dx	150 kg/h soit 115 mg/Nm³ *
Performance	Respect continu de la valeur limite d'émission (0,5 ng/Nm³)

* La performance dépend du type de filtre et de la dispersion du produit.

Gamme de réactifs

En cas de traitement combiné des polluants acides (SO_x, HCl, HF), Minsorb® peut être livré en mélange avec la gamme Sorbacal® dans des proportions sur mesure pour répondre au besoin d'abattement spécifique de chaque polluant.

RÉACTIFS	POLLUANTS ABATTUS	CONDITIONNEMENTS
Minsorb® Dx	Dioxines/furanes, HAP, PCB, odeurs	Vrac ou big bags
Mélanges : **Sorbacal® Dx SPS** **Sorbacal® Dx SP** **Sorbacal® Dx H**	Dioxines/furanes, HAP, PCB, odeurs, SO_2, SO_3, HCl, HF	Vrac ou big bags

Lhoist, un groupe industriel international partenaire du traitement des fumées

Lhoist est une société multinationale experte en chaux, dolomie et autres minéraux. Grâce à une gamme de produits diversifiée et à des installations industrielles présentes à travers le monde, le Groupe Lhoist se positionne comme partenaire clé de nombreuses activités industrielles.

10/2014

Minsorb® et Sorbacal® sont des marques déposées de Lhoist Recherche et Développement S.A.

Minsorb®

Minsorb® Dx, la solution la plus sûre pour l'abattement des micropolluants organiques

L'innovation pour le traitement des fumées

Lhoist

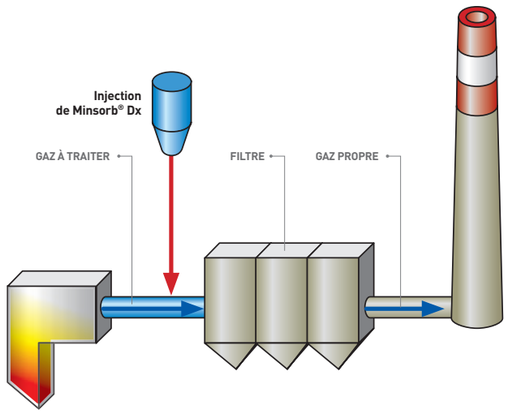
www.lhoist.com
www.minsorb.com

Minsorb®

Normes strictes, besoins spécifiques

Respect des Valeurs Limites d'Emission (VLE) les plus faibles pour les PCDD[1], PCDF[2], PCB[3] et HAP[4] tout en :

- atteignant un haut niveau de performance
- optimisant les coûts
- réduisant les odeurs



Complément idéal de la gamme Sorbacal®, Minsorb® offre une solution étendue pour vos procédés de traitement des fumées.

Minsorb® et Sorbacal® sont des réactifs brevetés par Lhoist, respectivement à base de minéraux et de réactifs calciques.

(1) Polychlorodibenzo-dioxines
(2) Polychlorodibenzo-furanes
(3) Polychlorobiphényles
(4) Hydrocarbures Aromatiques Polycycliques

Minsorb® Dx, fiable, ininflammable, naturel et durable

VALEUR AJOUTÉE	
CONFORMITÉ & FIABILITÉ • Respect des réglementations • Haute performance jusqu'à 250°C et plus • Aucun arrêt dû à des pics de température dans les filtres	**SÉCURITÉ** • Aucun risque d'inflammation • Aucun équipement ATEX requis
RENTABILITÉ • Coûts opérationnels réduits • Compatibilité avec les équipements standards des procédés par voie sèche, que ce soit en produit pur ou en mélange • Résidus compatibles avec la fabrication de liants hydrauliques	**FACILITÉ D'UTILISATION** • Neutre, non irritant, non corrosif et non toxique • Poudre beige propre • Conditions de travail améliorées

Plus qu'un réactif : l'offre Lhoist

En toute confiance et confidentialité, nous vous fournissons des solutions sur mesure. Nos services en traitement des fumées comprennent savoir-faire, équipements d'essais, Unités Mobiles de Mesures, simulations CFD et analyses en laboratoire.

EXPERTISE pour fournir des solutions fiables et efficaces

RÉACTIFS pour répondre à vos besoins spécifiques

SERVICES pour faciliter la mise en œuvre de nos réactifs